This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2001 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

04755098 **Image available** INK JET RECORDER

PUB. NO.: 07-047698 [*JP 7047698* A] PUBLISHED: February 21, 1995 (19950221)

INVENTOR(s): TAJIKA HIROSHI HATTORI YOSHIFUMI HIROSE MIFUNE

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 05-193669 [JP 931936691 August 04, 1993 (19930804) FILED: INTL CLASS: [6] B41J-002/205; B41J-002/05

29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines); 44.7 JAPIO CLASS:

(COMMUNICATION -- Facsimile); 45.3 (INFORMATION PROCESSING --

Input Output Units)

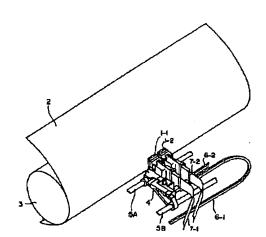
JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS); R105 (INFORMATION PROCESSING -- Ink Jet

Printers)

ABSTRACT

PURPOSE: To enable enlargement of the gradation reproducing range without sacrifice of the reliability or cost of recording head when recording is effected by multiscan system in an ink jet recorder.

CONSTITUTION: The ink jet recorder comprises a recording head 1-1 having a plurality of ports for jetting a light color ink and a recording head 1-2 having a plurality of ports for delivering a dark color ink. An image is formed by superposing a plurality of ink droplets jetted from a plurality of jet ports in the recording head substantially at one point and the gradation of picture element is represented by appropriate combination of the number and the density of a plurality of ink droplets.



DIALOG(R) File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat (c) 2001 EPO. All rts. reserv.

12266511

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 7047698 A2 950221 <No. of Patents: 001>

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date

JP 7047698 A2 950221 JP 93193669 A 930804 (BASIC)

Priority Data (No, Kind, Date): JP 93193669 A 930804

PATENT FAMILY:

JAPAN (JP)

Patent (No, Kind, Date): JP 7047698 A2 950221

INK JET RECORDER (English)

Patent Assignee: CANON KK
Author (Inventor): TAJIKA HIROSHI; HATTORI YOSHIFUMI; HIROSE MIFUNE

Priority (No, Kind, Date): JP 93193669 A 930804 Applic (No, Kind, Date): JP 93193669 A 930804

IPC: * B41J-002/205; B41J-002/05 Language of Document: Japanese

?s"pn=jp#7047698 S2 0 PN=JP 7047698

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-47698

(43)公開日 平成7年(1995)2月21日

(51) int.Cl.

識別配号 庁内整理番号

FI

技術表示箇所

B 4 1 J 2/205 2/05

B41J 3/04

103 X

103 B

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全20頁)

(21)出願番号

特願平5-193669

(22)出顧日

平成5年(1993)8月4日

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30冊2号

(72)発明者 田鹿 博司

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 服部 能史

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 廣瀬 みふね

東京都大田区下丸子3丁月30番2号 キャ

ノン株式会社内

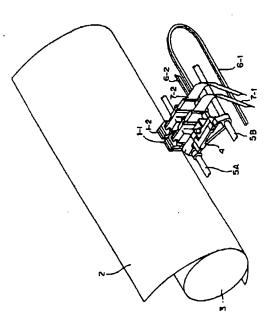
(74)代理人 弁理士 谷 義一 (外1名)

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録装置

(57)【要約】

【目的】 インクジェット記録装置においてマルチスキャン方式で配録を行う場合、記録ヘッドの信頼性低下やコスト上昇を伴わずに階調再現範囲の拡大を可能とする。

【構成】 淡インクを吐出する複数の吐出口を有した記録へッド1-1と濃インクを吐出する複数の吐出口を有した配録へッド1-2とを具え、これら記録へッドの複数の吐出口からそれぞれ吐出される複数のインク滴を実質的に同一箇所に重ねて固案を形成し、上記複数のインク滴をその数および濃,淡を適切に組合せることによりその画素の階調を表現する。



【特許請求の範囲】

ė

【請求項1】 複数の吐出口を有し該複数の吐出口から同色系で濃度の異なるインクを吐出するための配録ヘッドを用い、被配録媒体にインクを吐出して形成される囲素を組合せて記録を行うインクジェット記録装置において、

1

前記記録ヘッドを被記録媒体に相対的に移動させる移動 手段と、

該移動手段による前配記録ヘッドの移動を制御するとともに、当該記録ヘッドの複数の吐出口からの吐出を制御 10 し、それぞれ吐出された相互に濃度の異なるインク滴を含む複数のインク滴を被記録媒体の略同一箇所に重ねて 國素を形成することが可能な記録制御手段と、

を具えたことを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項2】 前記記録ヘッドは、熱エネルギーを利用 してインクに気泡を生じさせ、該気泡の牛成に基づいて インクを吐出することを特徴とする請求項1 記載のイン クジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、インクジェット記録装置に関し、詳しくは記録画像の階調表現に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、インクジェット記録方式において によ 記録画像の高画質化の一手段として高解像、高階調化が 要求されつつある。階調件を高める技術としては、比較 からなインク滴(小ドロップレット)を被記録材上の いい 略同一箇所に短時間に複数個着弾させて1つの図素を形成し、打ち込むインク滴の数を変えることによって階調 30 る。を表現するいわゆるマルチドロップレット方式が知られ [0 を表現するいわゆるマルチドロップレット方式は1つのインク 滴の大きさを大きく変調することの困難なインクジェット記録方式において、高密度で且つ高階調の画像が得ら れる方法である。

【0003】しかしながら、従来のマルチドロップレット方式では、1つの函素を形成するのに同一吐出口から 連続的に複数回の吐出を行うものであるため、吐出口毎の吐出インク滴の体積のばらつきや吐出方向のばらつきがある場合、これらばらつきは関像上にそのまま反映されてスジ(白スジ,黒スジ)や濃度ムラとなって表われるという問題がある。

【0004】これらの問題を避けるために、従来は、記録ヘッドの製造を精密に行う必要があり、このため製造コストが高くなったり、歩留まりを低減させていた。

【0005】また、上記スジや濃度ムラが発生する問題を、画像処理を用いて解消する方法も提案されているが、上記処理のためのシステムがコストアップの要因となったり記録ヘッドの経時変化に対応しにくいといった問題があった。

【0006】さらに、上記問題を解決する手法として、1つの國案を、異なった複数の吐出口から吐出されるインク滴で形成するいわゆるマルチスキャン方式も提案でれている。しかし熱エネルギーを使用しこれによって2年する気泡の生成にともなってインクを吐出するインクを吐出するインクを吐出する気泡の生成にともなってインクを吐出するインクドの自己昇退によって吐出体積が変動するため、常についていた1回素毎の安定した階調配録を行うことができないことがある。すなわち、個々のドロップ像とができないことがある。すなわち、個々のドロップ像とができないことがある。すなわち、個々のドロップ像といてきないことがある。すなわち、個々のお果、形成した可素が所定の濃度を表わてな過失しても、この形成した回素が所定の濃度を表わて、この形成した回素が所定の濃度を表わて、この形成した回素が所定の濃度を表わても、この形成した回素が所定の濃度を表わても、この形成した回素が所定の濃度を表わて、スキャン毎の濃度変動によるスキャン幅毎の濃度

【0007】この傾向は、マルチスキャン方式やパースト方式等において階調数を増そうとする場合には、インクドロップレットの体積を小さくしなければならないため、このドロップレットの微小化とともに顧著になり、 20 体積変動や吐出方向のヨレ、信頼性(吐出回復性など)の低下を助長するものである。またマルチノズル化を上

記方式で達成しようとする場合、困難なことが多い。 【0008】一方、従来の記録ヘッドをそのまま用い、この記録ヘッドの数を増して濃淡のインクを用い、これにより階調表現し、粒状感の低減をはかる方式が提案されているが、インク打ち込み量が増加し、その結果、ランニングコストの増加、コックリング発生の増加、あるいは定着性の問題などを生ずるとともに、濃淡インクの切り換え時に発生する疑似輪郭などが問題となってい

[0009]

【発明が解決しようとする課題】本発明の第1の目的は、マルチスキャン方式において、記録ヘッドの信頼性を低下させず、またコストを上げずに階調再現範囲の拡大を可能とする技術としてのインクジェット記録装置を提供することにある。

【0010】本発明の他の目的は、濃淡多値方式の問題点である濃淡インクの切り換え時の疑似階間を、階調数を増すことで低減することを可能とするインクジェット記録装置を提供することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】そのために本発明では、 複数の吐出口を有し該複数の吐出口から同色系で濃度の 異なるインクを吐出するための記録へッドを用い、被記 録媒体にインクを吐出して形成される函素を組合せて記 録を行うインクジェット記録装置において、前記記録へ ッドを被記録媒体に相対的に移動させる移動手段と、該 移動手段による前記記録へッドの移動を制御するととも に、当該記録ヘッドの複数の吐出口からの吐出を制御 50 し、それぞれ吐出された相互に濃度の異なるインク商を

-834-

含む複数のインク滴を被配録媒体の略同一箇所に重ねて 画素を形成することが可能な配録制御手段と、を具えた ことを特徴とする。

[0012]

【作用】以上の構成によれば、複数の吐出口からそれぞれ吐出される複数のインク濱が略同一箇所に着弾して圃素が形成される。そして、これら圓素を形成するインク滴の中には互いに濃度の異なるインクが含まれるため、着弾インク濱の数と濃、淡の組合せによって圃素の階調範囲を大きくすることができる。

[0013]

【実施例】以下、図面を参照して本発明の実施例を詳細 に説明する。

【0014】(実施例1)図1は、本発明に適用可能なインクジェット記録装置の斜視図である。

【0015】図1において、符号1-1は128個の吐 出口を有した記録ヘッドを示し、淡インク (染料濃度: 0.8%) を吐出するものである。また、符号1-2は 同様に128個の吐出口を有した記録ヘッドを示し、濃 インク(染料濃度:3:0%)を吐出するものである。 符号4は記録ヘッド1-1および1-2を搭載して移動 するためのキャリッジを示し、キャリッジ4の移動はそ の一部において摺動可能に係合する2本のガイド軸5 A. 5 Bに案内されながら行われる。符号6-1 および 6-2は不図示のインクタンクより上述の淡および濃ィ ンクを記録ヘッド1-1および1-2に供給するための それぞれインク供給チュープを示し、符号7-1および 7-2は記録ヘッド1-1および1-2の一部に設けら れるそれぞれのヘッド駆動回路へ、不図示の本体装置制 御部から記録データ(画像信号)に基づいて駆動信号や 30 制御信号をそれぞれ送信するためのフレキシブルケーブ ルを示す。インク供給チューブ6-1,6-2およびフ レキシブルケーブル7-1, 7-2は、ともにキャリッ ジ4の移動に追随できるような部材によって構成されて いる。

【0016】また、キャリッジ4はガイド軸5A、5Bと平行に設けられるベルト(不図示)の一部と接続し、このベルトが不図示のキャリッジモータによって駆動されることにより移動可能となる。符号3は、その長手方向がガイド軸5A、5Bと平行に延在するプラテンを示し、符号2は配録用紙等の被配録体を示す。配録ヘッド1-1および1-2は、キャリッジ1の移動にともない、被配録媒体2にそれぞれ改、濃のインク滴を吐出して記録を行うことができる。

【0017】本装置を用いて普通紙上に9階調の記録を行う方法を説明する。なお、濃,族インクの組合せについては図15、16について後述する。すなわち1両素当たりのインク摘数を0から4の範囲(1 両素当たりのインク打ち込み量:30から90 (ng/dot)の範囲)で変化させて記録を行う。

【0018】図2、図3は本実施例の記録方法を説明するための概念図である。

【0019】図中、1-1(1-2) は記録ヘッドを模式的に表したものであり、記録ヘッド1-1(1-2) は前述のように淡(濃)インク用の128 個の吐出口を、それぞれ図2の上下方向に配設している。便宜上吐出口番号を図の上から下へ向かって $No.1,No.2, \cdots$, No.128 とする。

【0020】まず、第1走査(スキャン)では、濃イン 70 クヘッド1-2と終インクヘッド1-1の両者を用いて それぞれのNo.97から128(No.97′からNo.128′)の吐出口のみを用いて主走査方向にキャ リッジを約282mm/secの速度で移動させつつ記 録を行う。

【0021】この結果、図3(A)に示すように被記録 媒体の上端の1から32番目の画案が画像信号に基づい てまず濃インクで0または1のインク滴で記録され、直 後に淡インクで0または1のインク滴で記録されること になる。なお、図3は、濃インクあるいは淡インクのい 30ずれか一方のみの画案形成を説明するものである。

【0022】次に、被記録媒体を32 爾素分上方(副走査方向、図2の矢印方向)へ送り、記録ヘッド1-1,1-2を用いてNo.65(No.65')から128(128')の吐出口を用いて記録を行う。この結果、図3(B)に示すようにNo.65(65')から96(96')の吐出口は前回No.97(97')から128(128')の吐出口で記録した1から32番目の画案を記録し、No.97(97')から128(128')の吐出口は新たに33から64番目の画案を記録する。これにより、1から32番目の画案は1画案当たり0から2のインク演数で記録されることになる。

【0023】次に、被記録媒体を再び32両素分上方へ送りNo.33(33')から128(128')の吐出口を用いて記録を行う。図3(C),(D)に示すように、上記と同様に記録を順次繰り返すと、4回目の記録が終了したときには、1から32番目の固素は濃淡のインクそれぞれについて0から4滴のインクで記録されることになり、9階調の記録が得られる。5回目以降も上記と同様に記録を繰り返すと、全面にわたって9階調の画像が得られる。なお、記録開始時とは逆に画像最下端では1走査毎に下方から32/ズルブつ順次吐出を停止して行き画像端を形成する。

【0024】このようにして得られた画像の、例えば1番目の画案に着目してみると、この画案は吐出口No.1(1'),33(33'),65(65'),97(97') の合計4吐出口からそれぞれ吐出される0または1のインク滴で形成されるため、各吐出口のインク滴容量のばらつきが平均化され、スジやムラの目立たない画像を得ることができる。

50 【0025】以上の記録方法を用いて種々の画像を記録

したところ、従来の、1 画素を同一吐出口から吐出する 複数インク滴で記録したもの(マルチドロップレット方 式)に比べ、階調性に優れ、スジ、ムラがなく極めて高 精鈿な画像が得られた。また、本例の記録方法を採用し て、環境条件として低温低温環境(15℃/10%)か ら、高温高温環境(35℃/90%)までの環境試験を 行った結果、固着、吐出応答性能等、すなわち記録ヘッ ドの目詰まりやヨレなどを防止する性能は従来配録ヘッ ドと同等以上の性能を持つことが分かった。

について説明する。

【0027】記録ヘッド駆動にはいわゆるパルス幅変調 駆動法を用いており、図4に示す駆動パルスにおいて、 V_{o} , は駆動電圧、 P_{1} はプレヒートパルス幅、 P_{2} はイ ンターパルタイム、P: はメインヒートパルス幅を示し ている。 T_1 , T_2 , T_3 は P_1 , P_2 , P_3 を決める ための時間を示している。電圧 Vor は熱エネルギーを発 生するために必要な電気的エネルギーの指標であり電気 熱変換素子(以下、吐出ヒータともいう)の面積,抵抗 値、膜構造や記録ヘッドの吐出口、インク路構造によっ 20 て定まるものである。

【0028】パルス幅変調駆動法は、P: , P2 , P3 の順にパルスを与える。P: はプレヒートパルスの幅を 示し、主にノズル内のインク温度分布、粘度分布を制御 する。記録ヘッドの温度センサを利用した温度検知に応 じて、この幅 P: (P2, P; も同時に制御する) が制 御される。この時吐出ヒータが熱エネルギーを加えすぎ てインクにプレ発泡,パブルスルー現象が発生しないよ うな幅とする。 インターパルタイム P』 は、 プレヒート 定時間の間隔を設けるため、および吐出口内インクの温 度分布を制御,均一化する働きがある。メインヒートバ ルスはその幅P。により吐出ヒータ上に発泡現象を発生 させ吐出口よりインク滴を吐出させる。これらのパルス 幅は、吐出ヒータの雨積、抵抗値、膜構造やヘッドの吐 出口、インク路構造さらにはインク物性によって定める ことができる。

【0029】図5は本例に係る記録ヘッド構造を示して おり、ヘッド温度 T₂ = 25. () (℃) の環境で淡イン クの駆動条件は、 $V_{ij} = 15.0$ (V) の時に $P_{ij} = 40$ 1. 0 (μ sec), $P_2 = 4$. 0 (μ sec), P_3 = 2. 0 (μ s e c) のパルスを与えると最適な駆動条 件となり安定したインク吐出状態が得られるものであ る。この時の吐出特性は、インク吐出量 $V_3=4:7$ (ng/dot), 吐出速度V=14.0±0.2 (m /sec)である。濃インクの駆動条件は、V or = 1 5. 0 (V) の時に $P_1 = 1$. 2 ($\mu \, s \, e \, c$)、 $P_2 =$ 4. 0 (μ s c c), P₁ = 2. 0 (μ s e c) O(1)スを与えると最適な駆動条件となり安定したインク吐出 状態が得られる。この時の吐出特性は、インク吐出量V 50 のように定義される。

。=5.0 (ng/dot), 吐出速度V=15.0± 0. 2 (m/sec) である。 濃淡で駆動条件を変えて いるのは、本実施例ではハイライト部でのドットの粒状 感を低減するためであり、解像度、階調数、インク、被 記録媒体などに応じて最適化すればよくこの限りではな

6

【0030】ちなみに、一箇素当たりの最大インク打ち 込み量(濃淡インクの組み合わせで決まる)は、8滴で 約90(ng/dot)、記録ヘッドの最大駆動周波数 【0.0.2.6】次に、本実施例に係る記録ヘッド駆動方法 10 は f r = 4. $0\,\mathrm{KHz}$ であり、 $3.6.0\,\mathrm{d}$ p i の解像度を もち、128吐出口を16日10ckに分割して1日1 O C kから順次駆動している。

【0031】すなわち

第1プロックは 1,2,3,・・・,8 第2プロックは 9,10,11,・・・,16

. .

第16プロックは 121,122,123,・・・,

のように割り振り、プロックの駆動順序は、第1, 第 2, 第3,・・・, 第16の順に順次駆動する。

【0032】次に、まずプレヒートパルス幅P: (また は、インターパルP』 についても同様に制御可能であ る)を用いた吐出量制御方法について詳細に述べる。

【0033】図6はヘッド温度(Ti)一定の条件にお けるプレヒートパルス幅P: と吐出量V。との関係を示 す。

【0034】同図に示すように、パルス幅P: の増加に パルスとメインヒートパルスが相互干渉しないように一 30 対して幅Pilerまでは直線的(ただし、記録ヘッドの設 計やメインパルス幅P。の設定によってはこの限りでは ない。非線形の場合もある)に増加し、それより長いブ レヒートパルスではプレ発泡(または、パブルスルー現 象;インク滴吐出前に気泡が大気と連通する現象)を生 じメインヒートパルスの発泡が乱される。さらに幅がP 18A1より大きくなると、吐出量が減少する傾向を示す。

【0035】以上のように、プレヒートパルス幅P;の 値を適切に設定することにより、吐出量を変化させるこ とが可能となる。

【0036】図7はプレヒートパルス幅P: が一定の条 件でヘッド温度 $T_{\mathbb{R}}$ (環境温度 $T_{\mathbb{R}}$)と吐出量 $V_{\mathfrak{g}}$ との 関係を示す。図7に示すように、ヘッド温度T』の増加 に対して直線的に増加する傾向を示す。

[0037] 図6、図7のそれぞれの直線性を示す領域 の係数は、

吐出量のプレヒートパルス依存係数: $K_r = \Delta V_{or} / \Delta$ P: (ng//Ls · dot)

吐出量のヘッド温度依存係数:Krg = Δ Vpr/Δ Tg (n g/C · dot)

7

【0038】図5に示す記録ヘッド構造のものでは、 $K_1 = 1.5 (ng/\mu sec \cdot dot), K_2 = 0.05 (ng/deg \cdot dot) である。$

【0039】これらのふたつの関係を以下に説明するように有効に利用すると、図8に示すように、ヘッド温度が環境温度の変動や記録に伴う自己昇温による変動など様々な要因によって変化しても、インク吐出量を常に一定に保てる吐出量制御方法が可能となる。

【0040】図8に示す吐出量制御は、以下の3つの条件で構成している。

 $[0041]1)T_{1} \leq T_{0}$

1

低温時の吐出量補償を、配録ヘッドのサブヒータを用い た温度制御で行う。

【0042】ここでT。は上記温度制御の目標温度である。

 $[0\ 0\ 4\ 3]\ 2)\ T_c < T_R \le T_L$

上述したパルス幅変調法(以下、PWMともいう)による吐出量制御を行う。

【0044】3) T_L <T_B (<T_L) シングルバルスを用い、この幅を制御する。

【0045】上記1)に示す制御は、図8に示す追調領域で主に低温環境での吐出量を確保するためのものであり、記録ヘッド温度 $T_0=25.0$ CU)に一定に保つことで $T_X=T_0$ の時の吐出量 $V_{10}=5.0$ (ng/dot)を得る。温期温度 $T_0=25.0$ Cとするのは温調によるインク増粘、インク固着または温期リップルなどによる弊害を極力なくすためである。このときの各パルス幅は、 P_1 $/P_2$ $/P_3=1.0$ /4.0 /2.0 (μ s e c) である。

【0046】2)に示す例御は、図8に示すPWM領域であり、ヘッド温度T』が26.0℃~56.0℃の間で行う。すなわち、配録に伴う自己昇温や環境温度の変化を温度センサで検知し、各プロック時に図9に示すテーブルに従って2.0℃毎にプレヒートパルス幅P」を変化させる。この制御は図10に示すシーケンスに従う。なお上記温度検知のための温度センサは上配プロック毎に設けてもよく、この場合、より正確な制御を行うことができる。

【0047】このシーケンスでは、ヘッド温度の誤検知 40 を防ぎ、より正確な温度検知を行うためにステップS82で過去3回の温度($T_{\bullet-3}$, $T_{\bullet-2}$, $T_{\bullet-1}$)と新しく検知した温度 T_{\bullet} を加えて平均した温度をヘッド温度 T_{\bullet} = ($T_{\bullet-2}$ + $T_{\bullet-2}$ + $T_{\bullet-1}$ + T_{\bullet}) / 4として使用する。次のステップS83では、前回の平均値 $T_{\bullet-1}$ と今回測定したヘッド温度 T_{\bullet} との差を所定値 Δ Tと比較判断し、その差と所定値 Δ Tとの関係が、

(1) | T_e - T_{e-1} | ≤ Δ T の場合は、温度変化が± Δ T ℃以内の変化で1 テーブルの範囲内なので、P_e の パルス幅は変えない (ステップS 8 5)。 【0048】 (2) T。 $-T_{\bullet-1} > \Delta$ Tの場合は、温度変化が高温倒にシフトしているのでテーブルを1 つ下げて P_1 のパルス幅を狭くする(ステップS 86)。

【0049】(3) T。-T。, <-ΔTの場合は、温度変化が低温側にシフトしているのでテーブルを1つ上げてP。のパルス幅を広くする(ステップS84)。

【0050】ここで、テーブルは1つの変化しか許容しない。

【0051】以上のようにテーブルを変えながら制御を 10 行う。記録中に1つのテーブルを変化させる周期 (フィードバックタイム) Tr は20msccである。

【0052】従って、1ラインに要する記録時間(約800msec)の中では約40回のテーブル変更が各吐出ロブロック毎で独立に可能となっているため、最大で30.0degの温度上昇にも対処可能となっており濃度変化の発生を低減している。

【0053】温度検知に4回平均を用いているのは、センサのノイズや他のプロックとの干渉を防ぐ等による誤検知を防ぎフィードバックをなめらかに行うとともに、 20 制御による濃度変動を必要最低限にし、シリアル記録方式による繋ぎでの濃度変化(繋ぎムラ)を目だたなくするためである。

【0054】この吐出量制御方法を用いると上記の温度 範囲で普通紙の目標吐出量Vos=5.0 (ng/dot) t)に対して±0.08 (ng/dot)の範囲内で制 御が可能となる。従って、最大インク打ち込み時でも、 Vos=80.0 (ng/dot)に対して±1.28 (ng/dot)の範囲内で制御が可能となる。この範囲内での吐出量変動に収まると、1枚の用紙を記録中に 発生する濃度変動は、100%デューティー記録のような場合でも±0.05程度に抑えられ、シリアル記録方式に顕著な濃度ムラの発生、繋ぎスジは問題とならない。

【0055】なお、温度検知の平均回数を増すとノイズ等に強くなり、よりなめらかな温度変化とすることができるが、逆にリアルタイムでの制御では検知精度が損なわれ正確な制御ができなくなる。また、温度検知の平均回数を減らすと、ノイズ等に弱くなり急激な変化が発生するが、逆にリアルタイムでの制御では検知精度が高まり正確な制御が可能となる。

【0056】次に、前記3)に示す制御は、駆動パルスをシングルバルスとし、このパルス幅変調による自己見温抑制制御を行う。これにより記録による発熱量を極力低減することができる。この制御領域はヘッド温度TI=56.0℃以上の場合を想定しており、この温度は、例えば100%デューティーで連続して記録すると瞬間的には到達する温度であるが、ヘッド温度全体(A、基板ペース温度)が常時この温度にならないようにヘッド構造の設計およびヘッド駆動条件を設定している。万50一、この状態が連続して発生するような場合には高温異

常状態と判断し吸引や停止等を含む公知の技術を利用し て高温異常動作処理を行うことで対処する。

【0057】以上の1)に示す領域の簡御シーケンスについて以下に説明する。本実施例では、記録ヘッド基板の吐出口側の左右に配設されるサブヒータとそのごく近傍にそれぞれ配置されるセンサとを用いて削御を行う。

【0058】図11に、上記温度センサ、サブヒータおよび吐出用ヒータとの位置関係を示す。

【0059】温度の検知は、上記のパルス幅変調方式と 同様に4回の平均値を用いる。この時、ヘッド温度T』 は温度センサ20A, 20Bにより検知した温度T₁ と $T_{\rm R}$ との平均値($T_{\rm R}=(T_{\rm L}+T_{\rm R})$ / 2)を用い る。この検知温度に応じてサプヒータ30A,30B に、吐出ヒータの場合と等しい電圧Ver を加えると同時 に、目標温度に到達するまで吐出ヒータに吐出しない程 度の幅の短いパルスを連続的に与え短時間で温度制御を 行う。本実施例での短パルス加熱条件は、駆動周波数: f=8 (KHz)、駆動電圧: Ver=15.0 (V)、 パルス幅: Pτ = 0.5 (μsec) の条件で行い、目 標温度に到達した後は、サブヒータによる温調のみに切 20 り替える。これは、短パルスによる吐出ヒータの劣化を 抑制するためである。サブヒータによる制御方法は、基 本的には、オン/オフ方式である。つまり、目標温度T 。 = 2 5. 0℃に到達するまでは最大電力(左右各1. 2W)を投入し、目標温度に到達すると電流を切り、下 がると電流を流す方式である。この制御の周期は40m secである。このタイミングを長くするとリップルの 幅が大きくなり温度変化の周期が延びる。また、このタ イミングを短くするとリップルの幅が小さくなり上記周 期は短くなる。この方式によって目標温度での温調リッ 30 プル幅は約2℃であるが、4回平均による温度検知を用 いているため温調リップルによる吐出量制御への影響は ほとんどない。必要があればPID制御などの高価な制 御方法を用いても良い。

【0060】上記図8に示す温度制御方法を本例のモノクロ配録のインクジェット記録装置により記録した普通紙上の画像濃度(0から16の各階調に対する反射濃度OD)と各環境(低温低温:(5 $\mathbb{C}/10\%$)から高温高温:(35 $\mathbb{C}/90\%$))におけるページ内の濃度変化(含記録デューティー変化)はほとんど発生しない。ちなみに、インクの染料濃度は3.5%である。

【0061】上記の説明からも分かる通りに、環境温度 や、記録昇温による濃度変化が極めて少なく、階調再現 性のある、スジ,ムラの無い画像が得られる。

【0062】(実施例2)図12は本発明の第2の実施例に係るインクジェット記録装置の斜視図である。

【0063】本例は、高速フルカラープリンターに本発明を適用したものである。本装置を用いて特殊紙上に4色(Bk, C, M, Y)の各色の濃,淡インクを用いた9階調のフルカラー記録を行う方法を以下に説明する。

【0064】各色記録ヘッドの吐出順序は、ブラックのBk1(濃) およびBk2(淡),シアンのC1(濃) およびC2(淡),マゼンタM1(濃) およびM2(淡),イエローのY1(濃) およびY2(淡)の順である(ただし、4回のスキャンによって1画素を形成するために、各画素におけるインクの着弾順序は画像信号と濃淡インクおよびドロップレット数の階間データによる扱り分けによるのでこの限りではない。)。階調を表すために1画素当たりの各色インク滴数を0から4の範囲で変化させて記録を行う。

10

【0065】本例の記録ヘッドBk1, C1, M1およびY1は512個の吐出口を有しており、下端からNo.1ないし256ヘッド部(Bk1-1, C1-1, M1-1, Y1-1), No.257ないし512までが淡インク用ヘッド部(Bk1-2, C1-2, M1-2, Y1-2)となっている。

【0066】以下、図13および図14を参照して本例の記録方法を説明する。

【0067】まず、第1スキャンでは、No. 1から64の吐出口のみを用いて主走査方向にキャリッジを約508mm/secの速度で移動させつつ記録を行う。

【0068】ここでは簡単のため、1色についての説明を行う。この結果、図13(A),図14に示すように被記録媒体上の第1から64番目の画条が画像信号に基づき議インクの0または1個のインク滴で記録される。

【0069】次に被記録媒体を64箇案分上方へ送り、No. 1から128の吐出口を用いて記録を行う。この 新果、図13(B) および図14に示すようにNo. 65から128の吐出口は前回No. 1から64の吐出口でそれぞれ記録した第1ないし64番目囲素を記録し、No. 1から64の吐出口は新たに第65から128番目の画素を記録する。これにより、第1から64番目の 囲素はそれぞれ濃インクが0ないし2のインク滴数で記録されることになる。

【0070】次に、被記録媒体を再び64 画素分上方へ送りNo.1から192の吐出口を用いて記録を行う。図13(C),(D)および図14に示すように、上記と同様の記録を順次繰り返すと、過インクによる画像形成が終了し4回目の記録が終了したときには、第1ないし64番目の画素は0ないし4滴のインクで記録されることになる。5回目以降では上記と同様に4回のスキャンを行ない、淡インクのNo.257~512の吐出口による記録を繰り返す。これにより、図14に示されるように第1ないし64番目の画素は淡インクの0ないし4滴で記録され、合せて機、淡インクの8滴、すなわち9階調の記録が得られる。

【0071】以下この順序で同像データに基づいて紀録を行うと全面にわたって9階間の回像が得られる。なお、記録開始時とは逆に回像再下端では1定査毎に下方が から64吐出口づつ順次吐出を停止して行き画像端を形

成する。

【0072】このようにして得られた画像の、例えば第 1の**回素に着目してみると、この回素は吐出口No.** 1, 65, 129, 193, 257, 321, 385, 449の合計8吐出口からそれぞれ吐出される0または 1のインク滴を用い、これにより淡インクによる粒状感 の低減、濃インクによる最高濃度および各吐出口のイン ク濱容量のばらつきの平均化が達成され、スジやムラの 目立たない高階調でコントラストの高い画像を得ること ができる.

【0073】なお、各階調を実現する濃,淡それぞれの インク滴数は図15に示す濃淡振り分けテーブルに従っ て決定されるものであり、その組合せの結果は図16 (A)~(C) に示すものとなる。 すなわち、1~4階 調までは淡インクのそれぞれのインク演数を吐出し、5 ~7階調は、濃インクと淡インクを組合せ最大の8階調 は、濃インクを吐出して記録するものである。

【0074】上記では1色について説明したが、他の色 についても同様に吐出すればよく、全色の吐出によって フルカラー画像が記録される。

【0075】以上の記録方法を用いて種々の画像を記録 したところ、従来のマルチドロップレット方式に比べ、 記録ヘッドの信頼性を低下させることなく階調数を増や すことができるとともにスジ、ムラの無い極めて高精 細、高コントラストな画像が得られる。

【0076】次に、本実施例の吐出駆動制御方法の特徴 について説明する。

【0077】基本的には実施例1と同様な駅動方式を採 るが、記録ヘッドの長さが長く、以下に説明されるよう な分散プロック駆動方式を用いているため、複数の温度 30 センサによるフィードパック方式では各吐出口に対応し た吐出量安定化制御が困難なことが多い。従って、吐出 口列方向のヘッド温度分布をなくす必要がある。

【0078】記録ヘッド駆動にはパルス幅変調駆動法を 用いており、ここでの説明は省く。本例の記録ヘッドは **濃淡インクの駆動条件を同じとし、濃淡ともに図17** (A)~(C)に示す同じヘッド構造を有しており、ヘ ッド温度T₁₁ = 35.0 (℃) の環境でV₀₁ = 20.0 (V) の時に $P_1 = 1.0 (\mu sec)$ 、 $P_2 = 4.0$ えると最適な駆動条件となり安定したインク吐出状態が 得られる。この時の吐出特性は、インク吐出量V。 = 8. 0 (ng/dot), 吐出速度V=14. 0±0. 2(m/sec)であった。ちなみに、一回来当たりの 最大インク打ち込み量は、4 滴で約32 (ng/do t), 記録ヘッドの最大駆動周波数はfr=8.0KH 2であり、400dplの解像度をもち、512個の吐 出口を8プロック (1プロック:64セグメント) に分 散分割して以下の順序で順次駆動している。

【0079】 すなわち

12

第1プロックは 1, 9, 17, ・・・, 489, 49 7.505

第2プロックは 2,10,18,・・・,490,4 98, 506

. .

第8プロックは 8, 16, 24, ・・・, 496, 5 04, 512

10 のように割り振り、駆動順序は、第1, 第4, 第7, 第 2, 第5, 第8, 第3, 第6プロックの順に分散駆動し ている。

【0080】実施例1では、吐出信号の無い吐出口に関 してはパルスを印加しないように制御(P,およびP, = 0 (μ s e c)) していたが、本実施例では、吐出信 号の無い吐出口に関しても吐出しない程度のパルスを与 え続け、

1) 画像信号がある場合は、通常のパルスを与える。 [0081] パルス条件: P₁ (PWM) /P₂ /P₃

20 2) 画像信号の無い場合は、P: (P: = 0:メインバ ルスを与えないで、発泡または吐出を起こさないように 制御する。)のみを与える。

【0082】2)の制御は、吐出信号の無いところでは P: のみのシングルパルスのパルス幅変調 (吐出信号の 有る吐出口と同じパルス幅:Pı (PWM)を加える) による単パルス加熱と同様の加熱制御を行うものであ り、吐出信号のある吐出口または吐出口群と吐出信号の 無い吐出口または吐出口群との温度差をできるだけ少な くするように制御するものである。また、プレヒートバ ルス幅P1 による加熱の発熱量を極力低減するよう、吐 出信号の発生している吐出口と同様にヘッド温度に応じ てP』をPWM制御するように工夫してある。

【0083】本実施例の上記制御のシーケンスは、実施 例1と同様、左右の温度センサを用いて行う。 また、温 度の検知は、上記の吐出量制御方式と同様で4回の平均 値を用いる。

【0084】すなわち、ヘッド温度Ta は左右に配置さ れたセンサから10 (ms) 毎に検知した温度Tml, T ϵ t を読みとりこれらの平均値($T_E = (T_{EL} + T_{EE})$ / $(\mu\,\mathrm{s}\,\,\mathrm{e}\,\,\mathrm{c})$ 、 $\mathrm{P}_{1}=3$. 0 $(\mu\,\mathrm{s}\,\,\mathrm{e}\,\,\mathrm{c})$ のパルスを与 40 2) を算出する。次に、過去3回の温度($\mathrm{T}_{\,\mathrm{n}\,\mathrm{s}}$, T 1-1, T.1) と新しく検知した温度T。を加えて平均 した温度をヘッド温度T。 = (T_{*-}, +T_{*-}, +T_{*-}, +T。) /4として用いる。さらに、この値T。に基づ き図9と同様なテーブルを参照してパルス幅P. を定め

> 【0085】次に、各吐出口の吐出信号の有無を判定し てから、吐出信号の有る吐出口については通常の分割パ ルス:P1 , P1 , P1 を与え、吐出信号の無い吐出口 についてはブレヒートパルス: P: のみを与える。

50 【0086】上記シーケンス中に1つのテーブルを変化

させるのに要する時間(フィードパックタイム)はT・ = 20msecである。従って、1ライン(約400m s e c) の中では約20回のテーブル変更が各プロック 毎に独立に可能であり、最大で20.0degの昇温に 対応して濃度変化の発生を低減することができる。

【0087】(実施例3)図18は本例に係る記録へッ ドの基板上の回路を示す平面図である。また、図19 は、本例に係る配録ヘッドの分解斜視図である。

【0088】本装置を用いて普通紙上に4色 (Bk, C. M. Y) の各色 5 階間のフルカラー記録を行う方法 10 を説明する。すなわち、1 囲素当たりの各色インク演数 を0ないし4の範囲(1回素,1色当たりのインク打ち 込み量:12ないし48 (ng/dot) の範囲:但 し、最大インク打ち込み量は1回像当たり96 (ng/ dot); 2. 0色相当 (R/G/B印字時) に抑える ように画素処理で対処するようにしている。)で変化さ せて記録を行う。

【0089】この記録ヘッドは、図19に示すように、 Bk, C, M, Yの4色を1つの記録ヘッドで記録可能 なように構成したものであり、これらの記録ヘッドを4 20 個用いることにより1回の走査で浪淡+マルチパスと同 等の作用を行えるようにしたものである。すなわち、最 初の2つの記録ヘッドで各色の濃インクを吐出し、残り の2つの記録ヘッドで淡インクを吐出するように構成す る。

【0090】1つの記録ヘッドにおける各色毎の吐出口 数は、Bk:64, C:24, M:24, Y:24であ る。温度センサ20にはA・センサを用いており、Bk とCの吐出口列の間に1つ配置した。このA: センサ2 し、各色の吐出口近傍の温度は別に設けた各色のドット カウントから計算で求めて独立に制御するようにしたも のである。従って、1つのセンサで複数色を同時に制御 可能としたものである。

【0091】本実施例に用いた装置では、配録ヘッドの 最大駆動周波数はfr=8.0KHz (実際の駆動は 5. 4 KHz) であり、360 dplの解像度を有す

【0092】まず、プラック:64吐出口を8プロック ・・, 57セグメント)から順次第2, ・・, 第8プロ ックまで駆動する。

【0093】各プロックの駅動間隔は8.5 (µse c) に設定してある。このプロック間隔は上記分散分割 駆動をする上で1セグメントから8セグメントまで使用 して特に縦の罫線等を記録するときに直線性が得られる ようにするために設定してあり、1セグメントから8セ グメントまでの 8×8 . $5 (\mu sec) = 68 (\mu sec)$ c) の吐出時間差に対してキャリッジスピード:381

ドットの位置ずれが生じないようにしている。望ましく は、解像度の半分:約35 (μm) 以下に抑える必要が ある (360dpi) の場合。このような記録ヘッドを 用いると往復配録を行っても打ち込みインクの色順序が 変わらないので好ましい。なお、濃淡の順序は色味には 関係しにくい。また、シアン,マゼンタ,イエローそれ ぞれ24吐出口は3プロックに分割して同様に駆動す

14

【0094】また、本例のカラー画像記録方法を、図2 0 に示す。

【0095】第1スキャンでは、Bk (N1/N2, T 1/T2:以下、Niは濃インクを表し、Tj (i, j =1, 2) は淡インクを表す) の24吐出口のみを用い 1行目(1パス)を記録する。ここでは、画像濃度信号 による濃淡インクの組み合わせで1色当たり5階調を記 録する。

【0096】以下、同様にして記録紙を24吐出口分ず らし、第2スキャンでは、1パスはC (N1/N2, T 1/T2) を8吐出口のみ用いて記録する。2パスもB k (N1/N2, T1/T2) の24吐出口で記録す る。さらに、記録紙を24吐出口分ずらし、第3スキャ ンでは、上記1パスはC (N1/N2, T1/T2) の 16吐出口により配録し、これとともに、3パスはBk (N1/N2, T1/T2) の24吐州口、2パスはC (N1/N2, T1/T2) の8吐出口で記録する。

【0097】以下、同様に、第4スキャンでは、M(N 1/N2, T1/T2) の24吐出口で記録し、4パス はBk (N1/N2, T1/T2) の24吐出口、3パ スはC (N1/N2, T1/T2) の8吐出口、2パス 0 は記録ヘッドの平均温度をモニターするために利用 30 はC (N1/N2, T1/T2) の16吐出口で記録す る.

> 【0098】配録紙を24吐出口分ずらして、第5スキ ャンでは、1パスをY (N1/N2, T1/T2) の1 6 吐出口で配録するとともに、5 バスはBk(N 1/N 2, T1/T2) の24吐州口、4パスはC(N1/N 2, T1/T2) の8吐出口、3パスはC (N 1/N 2, T1/T2) の16吐出口、2パスはM(N1/N 2, T1/T2) の24吐出口で記録する。

【0099】配録紙を24吐出口分ずらして、第6スキ に分散分割して第1プロック (1, 9, 17, 25, * 40 ャンでは、1パスをY (N1/N2, T1/T2) の8 吐出口で記録するとともに、 6 パスはBk(N 1/N 2, T1/T2) の24吐出口、5パスはC(N1/N 2. T1/T2) の8吐出口、4パスはC (N1/N 2, T1/T2) の16吐出口、3パスはM(N1/N 2, T1/T2) の24吐出口、2パスはY(N1/N 2, T1/T2) の16吐出口で記録する。

【0100】以上の方法で、第1記録ヘッドから順に不 図示のデータ振り分け回路によって各記録ヘッドにデー 夕が均一に分散されるように振り分けられ、4記録ヘッ (mm/sec) で移動する配録ヘッドから吐出される 50 ドを用いて4パス配録を行う。また、本実施例ではヘッ

15

ド駆動制御方法及び印字方法に特徴を持たせている。 ヘッド駆動には分散プロック駆動・分割パルス (ダブルパルス) 駆動法を用いており、第1実施例と同様の制御を行っている。

【0101】本実施例の、パルス幅変関駆動制御法は、P1、P2、P3の順にパルスを与え、P1は上記で述べた、A1の過度センサ20からの出力値、およびヘッド退度T1(K・C・M・Y)に基づいて記録開始前にパルス幅を決定し、記録を開始してからは、ドットカウンタを介して得られたデータすなわち:記録ヘッド昇退 10のデータ(ΔT(K・C・M・Y))に基づく駆動条件に変更しながら駆動するPWM駆動方式を行う。P1による吐出量制御方法については実施例1と同様なのでここでの説明は省く。

【0102】ちなみにそれぞれの直線性を示す領域の係数は、

吐出量のプレヒートパルス依存係数: $K_r = \Delta V_{0r} / \Delta P_t (ng/\mu_3 \cdot dot)$

吐出量のヘッド温度依存係数: Krr=△Vor/△Tr (ng/C・dot)

のように定まる。

【0103】図18に示す記録ヘッド構造のものでは、 上記係数は、

[0104]

[数1] $K_{\text{FBL}} = 8.25 \, (\text{ng/}\mu \, \text{sec} \cdot \text{dot})$ $K_{\text{TBBL}} = 0.7 \, (\text{ng/}\mu \, \text{sec} \cdot \text{dot})$

 $K_{rewr} = 4$. 12 $(ng/\mu sec \cdot dot)$

 $K_{\text{TECWT}} = 0$. 36 $(ng/\mu sec \cdot dot)$ である。

【0105】また、上配のような駆動方法を用いて駆動 30 した記録ヘッドの吐出特性としては、ブラックの場合は、ヘッド温度 $T_1=25.0$ ($\mathbb C$) の環境で V_0 , =25.6 (V) の時に $P_1=1.25$ (μ sec)、 $P_2=2.0$ (μ sec)、 $P_3=2.50$ (μ sec) のパルスを与えると最適な駆動条件となり安定したインク吐出状態が得られる。この時の吐出特性は、インク吐出 景 $V_0=20.0$ (ng/dot), 吐出速度V=14.0 (m/scc) であった。

【0106】吐州特性として、カラーの場合は、各色ともにヘッド温度 $T_1=25.0$ ($\mathbb C$) の環境で $V_{01}=2$ 405.6 (V) の時に $P_1=1.00$ (μ sec)、 $P_2-2.0$ (μ sec)、 $P_3=2.00$ (μ sec)のパルスを与えると最適な駆動条件となり安定したインク吐出状態が得られる。この時の吐出特性は、インク吐出 $\P V_0=10.0$ (ng/dot),吐出速度V=14.0 (m/sec) である。

【0107】次に、本実施例における1つのセンサで複数色を同時に独立駆動する方法について説明する。

【0108】図21に示すインクジェットプリンタは、 繰り返し 不図示のホストコンピュータから送られる文字、画像等 50 定する。

の記録信号を各色毎に1ライン分のドット数:約300 の国家×各色吐出口数分を独立にカウントするカウント を備えている。また、ある単位時間当たりのドット数をカウントする機能も同時に備えている。このカウンを が計数する値に基づきそれぞれの色の吐出口の単位おいた あたりの昇温を、予め計算、実験により決定しておいた テーブル: Toot (K, C, M, Y) (本実施例では各色の昇退が他の色に影響を及ぼさないものとして計算を をの昇退が他の色に影響を及ぼさないものとして計算を 行ったが、実験によるデータからも他の色からの影響を 無視できることがわかっている。;このテーブル作成に おいて、4色の昇温がお互いに影響し複雑になること と、実験の結果から他の影響が少ないことから独立 たが、計算上は他の影響を考慮して作成しても良い)を 参照しながら以下に示すシーケンスに従って各色を独立 に吐出量制御する。

16

【0109】ここで、1つの温度センサで4色を同時に 制御する方法について詳しく述べる。

【0110】図18に示すように、記録ヘッドにはA: の温度センサ20が中央部に1つ設置されている。

0 【0 1 1 1】最初に、センサ 2 0 を用い、5 m s e c 毎 に温度を検知し、この検知の 1 0 同分の平均をヘッド温度として設定する。次に、この温度を基に各色の吐出口温度を初期設定する。さらに、各色吐出口毎の吐出信号を 5 0 m s e c 間カウントし、これを N_{11} , N_{12} , N_{11} , N_{11} とする。

【0112】なお、ここで用いる時間間隔は、この時間 間隔にどのようなパターンで印字されてもヘッドの温度 上昇がほぼ一定になるように設定することが望ましい。

【0113】次に、各色について50msec間の総ドット数(Nro, Nco, Nvo, Nro) に対する比率: α11(吐出デューティー)を求める。

[0114]

【数2】 $\alpha_{E_1} = N_{E_1} / N_{E_0}$

 $\alpha_{c1} = N_{c1} / N_{c}$

 $\alpha_{N} = N_{N} \cdot / N_{N}$

 $\alpha_{Ti} = N_{Ti} / N_{Ti}$

さらには、上記の比率: α_1 ,から予め実験・計算で求めておいた印字比率: α_1 ,と温度上昇: ΔT_1 ,との関係を各色の吐出口温度に変換する。

[0115]

【数3】 $T_{E1} = T_{e0} + \Delta T_{E1}$

 $T_{ci} = T_{B0} + \Delta T_{ci}$

 $T_{ui} = T_{u0} + \Delta T_{ui}$

 $T_{7:} = T_{80} + \Delta T_{7:}$

次に、各色の上記温度に対応した駆動パラメータ、すなわちパルス幅 P_1 (T_{11})をPWMテーブルにより割り当てる。

【0116】以下、50msec毎に上記シーケンスを 繰り返して各色の吐出信号に応じた駆動パラメータを設 定する。

【0117】以上のような複雑な配録方式においても、 上記の制御方法を用いると、様々なパターンを記録する 場合でも各行の吐出デューティーに応じて各色の駆動条 件を変化させ吐出量を一定に保つことができ、左右濃度 差、ページ内濃度ムラや濃度変化の発生がなく階調再現 性・色再現性に優れた印字が可能となる。

【0118】本実施例では、上記制御方法を採用して、 環境条件として低温低温環境 (15℃/10%) から、 高温高湿環境 (35℃/90%) までの環境の下で記録 試験を行った結果

Bk駆動条件:

1)

P₁ : PWM (T₈ = 25℃の時にP₁ = 1. 25 (μ sec))

P₂: 2. 00 (μsec)

P: : 2. 50 (μsec) (ただし、ヘッドの個体差 で変更する)

の条件で

吐出量: $V_{481} = 20.0 \pm 1.0 \text{ (ng/dot)}$ (ページ間・内)

• 内)

となった。ただし、4スキャン印字後(4商印字)のデ ータである。

【0119】C, M, Y駅動条件:

 P_1 : PWM ($T_0 = 25$ ℃の時に $P_1 = 1.00$ (μ scc))

※ ヘッドの温度センサによるフィードバック制御方式 $P_{7}: 2.00 (\mu sec)$

Ρ₃ : 2. 00 (μsec) (ただし、ヘッドの個体差 で変更する)

の条件で

吐出量: Vacay = 10.0±0.75 (ng/dot) 反射濃度変動: ODc = 1. 20±0. 05 (ページ間 • 内)

反射濃度変動: OD₁ = 1. 20±0. 05 (ページ間 ・内)

反射濃度変動: OD₁ = 1. 15±0. 05 (ページ間 • 内)

となった。ただし、4スキャン印字後(4滴印字)のデ ータである。

【0120】このように、非常に安定した濃度安定性と 階調再現性とムラの無い画像特性を示した。 また、往復 記録を行っても色味の変化やシリアル記録によるつなぎ 筋などの無い良好な画像特性を示した。

【0121】なお、上記各実施例では、吐出量制御法に P₁ のPWM制御を行ったが、P₂をPWM制御しても 同様の効果がえられるのでP1, P2のどちらを用いて 制御してもよい。また、P, も環境温度やその他の条件 で変調しても良い。さらに、吐出量の変化幅をさらに増 やすためには温度制御などを同時に行っても良い。

【0122】また、上記実施例では、濃インクと淡イン クとの2種類のインクを用いて階調を表したが、インク の染料濃度をさらに細かく分けて階調数を増やしてもよ い。濃淡インクとインク演数の組合せは、最大インク打 込み量の範囲内では階調再現性との関係で定めることが できる。また、疑似階調との組合せで、更に階調数を増 すこともでき、さらに、濃液振分けテーブルは非線型で あってもよい。

18

【0123】さらに、上記実施例では、濃および淡イン 10 クのインク滴数を振り分けテーブルを用いて設定した が、ホストコンピュータやその他の制御装置によって設 定してもよく、階調性を再現できるものであればいずれ の公知の方法を用いることもできる。

【0124】 (その他) なお、本発明は、特にインクジ ェット配録方式の中でも、インク吐出を行わせるために 利用されるエネルギとして熱エネルギを発生する手段 (例えば電気熱変換体やレーザ光等) を備え、前記熱工 ネルギによりインクの状態変化を生起させる方式の記録 ヘッド、記録装置において優れた効果をもたらすもので 反射濃度変動:ODer=1. 35 ± 0 . 05(ページ間 20 ある。かかる方式によれば記録の高密度化,高精細化が 達成できるからである。

> 【0125】その代表的な構成や原理については、例え は、米国特許第4723129号明細書,同第4740 796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて 行うものが好ましい。この方式は所謂オンデマンド型、 コンティニュアス型のいずれにも適用可能であるが、特 に、オンデマンド型の場合には、液体 (インク) が保持 されているシートや被略に対応して配置されている電気 熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰を越える急 30 速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号を印加 することによって、電気熱変換体に熱エネルギを発生せ しめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさせて、結 果的にこの駆動信号に一対一で対応した液体(インク) 内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成 長、収縮により吐出用開口を介して液体 (インク) を吐 出させて、少なくとも1つの滴を形成する。この駆動信 母をパルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が 行われるので、特に応答性に優れた液体 (インク) の吐 出が達成でき、より好ましい。このパルス形状の駅動信 号としては、米国特許第4463359号明細書, 同第 4345262号明細書に記載されているようなものが 適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する 発明の米国特許第4313124号明細書に記載されて いる条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことが できる。

【0126】記録ヘッドの構成としては、上述の各明細 者に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体 の組合せ構成(直線状液流路または直角液流路)の他に 熱作用部が屈曲する領域に配置されている構成を開示す 50 る米国特許第4558333号明細書,米国特許第44

40

59600号明細 を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスリットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱エネルギの圧力波を吸収する開孔を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭59-138461号公報に基いた構成としても本発明の効果は有効である。すなわち、記録ヘッドの形態がどのようなものであっても、本発明によれば記録を確実に効率よく行うことができるようになるからである。

【0127】さらに、配録装置が記録できる配録媒体の 最大幅に対応した長さを有するフルラインタイプの記録 ヘッドに対しても本発明は有効に適用できる。そのよう な記録ヘッドとしては、複数配録ヘッドの組合せによっ てその長さを満たす構成や、一体的に形成された1個の 記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

【0128】加えて、上例のようなシリアルタイプのものでも、装置本体に固定された記録ヘッド、あるいは装置本体に装着されることで装置本体との電気的な接続や装置本体からのインクの供給が可能になる交換自在のチップタイプの記録ヘッド、あるいは記録ヘッド自体に一体的にインクタンクが設けられたカートリッジタイプの記録ヘッドを用いた場合にも本発明は有効である。

【0129】また、本発明の記録装置の構成として、記録へッドの吐出回復手段、予備的な補助手段等を付加することは本発明の効果を一層安定できるので、好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに対してのキャッピング手段、クリーニング手段、加圧或は吸引手段、電気熱変換体或はこれとは別の加熱素子或はこれらの組み合わせを用いて加熱を行う予備加熱手の、記録とは別の吐出を行なう予備吐出手段を挙げることができる。

【0130】また、搭載される配録ヘッドの種類ないし個数についても、例えば単色のインクに対応して1個のみが設けられたものの他、記録色や濃度を異にする複数のインクに対応して複数個数設けられるものであってもよい。すなわち、例えば配録装置の記録モードとしては黒色等の主流色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによるかいずれでもよいが、異なる色の複色カラー、または混色 40によるフルカラーの各配録モードの少なくとも一つを備えた装置にも本発明は極めて有効である。

【0131】さらに加えて、以上説明した木発明実施例においては、インクを液体として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであって、室温で軟化もしくは液化するものを用いてもよく、あるいはインクジェット方式ではインク自体を30℃以上70℃以下の範囲内で温度開整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあるように温度制御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものを用いてもよ50

20

い。加えて、熱エネルギによる昇温を、インクの固形状態から液体状態への状態変化のエネルギとして使用せしめることで積極的に防止するため、またはインクの無発を防止するため、放置状態で固化し加熱によって液化するインクを用いてもよい。いずれにしても熱エネルギの配録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状インクが吐出されるものや、配録媒体に到達する時点ではすでに固化し始めるもの等のような、熱エネルギの付与によって初めて液化する性質のインクを使用する場合によって初めて液化する性質のインクを使用する場合によって初めて液化する性質のインクを使用する場合も本発明は適用可能である。このような場合のインクは、特開昭54-56847号公報あるいは特開昭60-71260号公報に配載されるような、多孔質シート凹部または貫通孔に液状又は固形物として保持された状態で、電気熱変換体に対して対向するような形態としてもよい。本発明においては、上述した各インクに対して最

【0132】さらに加えて、木発明インクジェット紀録 装置の形態としては、コンピュータ等の情報処理機器の 画像出力端末として用いられるものの他、リーダ等と組 合せた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシ ミリ装置の形態を採るもの等であってもよい。

も有効なものは、上述した膜沸騰方式を実行するもので

[0133]

ある。

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、複数の吐出口からそれぞれ吐出される複数のインク稿が略同一箇所に着弾して固素が形成される。そして、これら画素を形成するインク滴の中には互いに濃度の異なるインクが含まれるため、着弾インク滴の数と濃、淡の組合せによって国素の階調範囲を大きくすることができる。

【0134】この結果、低コストおよび高信頼性を保ちながら高階調な記録が可能となり、記録ヘッドの信頼性を低下させずに階調数を増やすことができ、また、階調数の増加によって濃淡インクの切り換え時に発生した疑似階調を低減でき、濃度ムラやスジのない高画質を達成できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1に係るインクジェット記録装置の斜視図である。

- 0 【図2】上記実施例1の記録動作を説明するための説明 図である。
 - 【図3】実施例1の画案形成過程を示す説明図である。
 - 【図4】実施例1で用いる記録ヘッド駆動パルスを示す 模式的波形図である。
 - 【図 5】(A)および(B)は実施例1で用いられる記録ヘッドの構造を示す縦断面図および正面図である。
 - 【図6】図4に示すプレパルス幅P: と吐出量V。との 関係を示す線図である。
 - 【図7】 環境温度と吐出量との関係を示す線図である。
 - 【図8】上記実施例1に適用した吐出量制御を示す説明

21

図である。

【図9】上記吐出量制御で用いられるテーブルの模式図 である。

【図10】上記実施例1の吐出量制御シーケンスを示す フローチャートである。

【図11】上記実施例1で用いる記録ヘッドの基板上の 構成を示す平面図である。

【図12】本発明の実施例2に係るカラーインクジェッ ト記録装置を示す斜視図である。

【図13】実施例2における國素形成過程を示す脱明図 10 す斜視図である。 である。

【図14】実施例2における囲素形成過程を示す説明図 である。

【図15】実施例2で用いる濃淡振り分けテーブルを示 す模式図である。

【図16】 (A) ~ (C) は、実施例2における過談各 インク滴の階調表現における組合せを説明する説明図で ある。

【図17】 (A), (B) および (C) は実施例2に係 る配録ヘッドの構造を示す断面図である。

【図18】本発明の実施例3に係る記録ヘッドの基板上 の構成を示す平面図である。

【図19】上記実施例3に係る記録ヘッドの分解斜視図 である。

【図20】上配実施例3における配録動作を説明するた めの説明図である。

【図21】実施例3に係るインクジェット記録装置を示

【符号の説明】

1 記録ヘッド

2, P 被記録媒体

3 プラテンローラ

4, 32, 502 キャリッジ

20A、20B サブヒータ

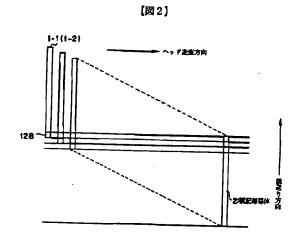
30,30A,30B 温度センサ

【図1】 【図5】 Ş (A) (B)

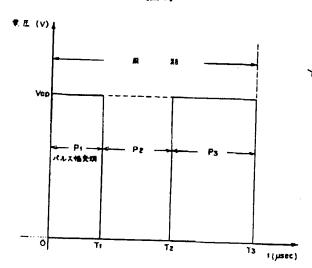
[図9]

A FT	0	2	3	(4)	(§)	©	0	(8)	9	0	1
TH ("C)	26 * 4	26×1 28**	28 ~30	30 32	32 34	34 ~36	36 ~38	38 ~40	40 ~42	42 ~44	44KI
プレヒート パルス 196 Pi (Hex)	ΟΔ	09	08	07	06	05	04	03	02	01	00

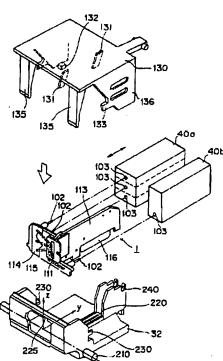
IH = 0.187 (psec)



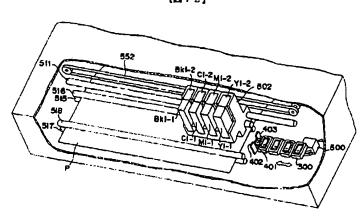




【図19】



【図12】



[E33]

```
(A)
                  (8)
                              (C)
                                         (0)
              スキャン
                          スキャン
                                      スキャン
   1回日の結果
               2回目の結果
                           3回目の結果
                                       4回目の結果
97 00000000
            65 000000000
                         33 ••••••
                                     1 *******
   00000000
               00000000
                           -----
                                       *******
   0000000
               00000000
                           *******
                                       *******
   0000000
               @@@@@@@@
                           -----
  0000000
               @@@@<del>@</del>@@@
                           *******
  0000000
                           ******
               000000000
               00000000
                           ******
129 0000000
            96 00000000
                        64 ******
                        65 000000000
                                    33 ••••••
              00000000
                          000000000
                                      ******
              00000000
                          000000000
                                      -----
              00000000
                          9999999
                                      *******
              00000000
                          99999999
                                      ......
              0000000
                          99999999
                                      ......
              0000000
                          00000000
                                      ......
           128 00000000
                        96 000000000
                                   64 -----
                        97 00000000
                                    65 000000000
                          0000000
                                      99999999
                                      60000000
                          00000000
                                      00000000
                          0000000
                                      00000000
                          0000000
                                      00000000
                          0000000
                                      00000000
                       128 00000000
                                   96 00000000
                                    970000000
                                     00000000
                                     0000000
                                     00000000
                                     00000000
                                     00000000
                                   128 00000000
```

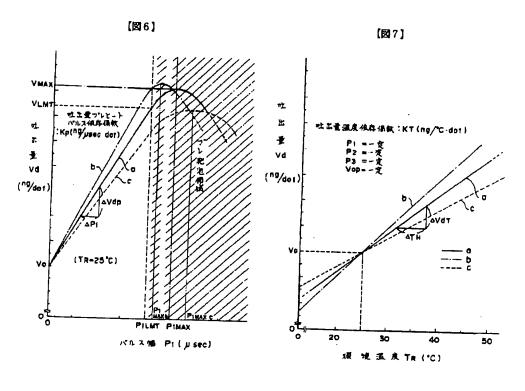
〇 1滴によるドット

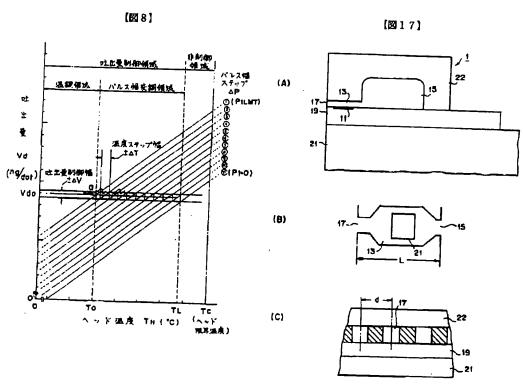
7

A

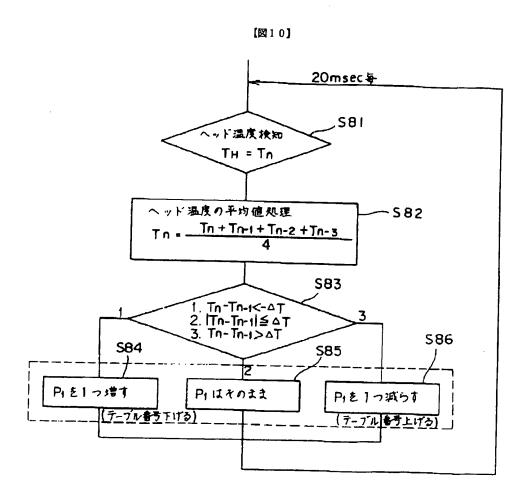
- ◎ 2滴によるドット
- 3滴によるドット
- * 4滴によるドット

数字は吐出口番号

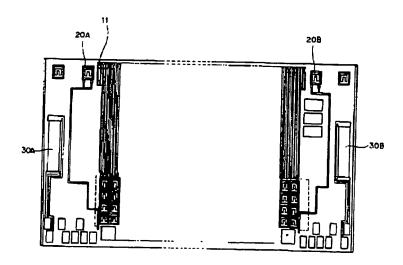




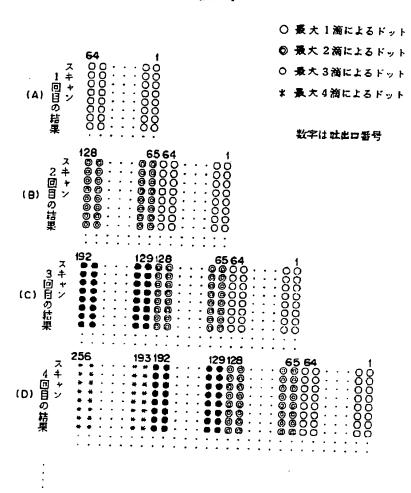
> p



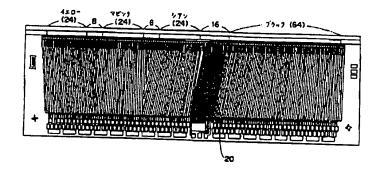
[図11]



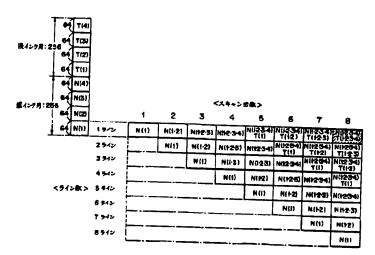
[図13]



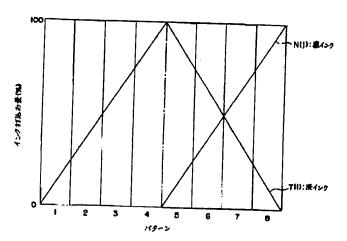
[图18]



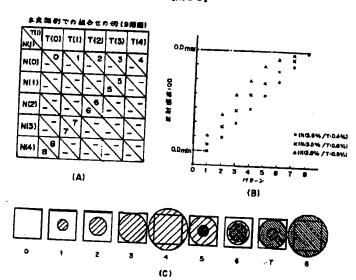
【図14】



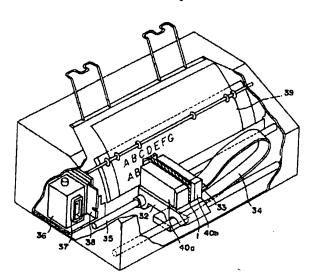
【図15】



【图16】



【图21】



【図20】

